



T.C.
BURSA ULUDAĞ ÜNİVERSİTESİ
FEN EDEBİYAT FAKÜLTESİ FİZİK LİSANS PROGRAMI



DERS İZLENESİ FORMU

Dersin Kodu ve İsmi	FZK2058 Elektroniğe Giriş Laboratuvarı
Ders İzlenesini Hazırlayan Öğretim Üyesi / Üyeleri	Prof. Dr. Sertan Kemal AKAY
Ders İzlenesinin Hazırlanma Tarihi	29.09.2025
Dersin Sorumlu Öğretim Üyesi	Prof. Dr. Sertan Kemal AKAY
Öğretim Üyesinin Odası	BUÜ Fen Edebiyat Fakültesi Dekanlık Binası Fizik Bölümü
Telefon numarası	+90 224 2941719
E-posta	kakay@uludag.edu.tr
Dersin Düzeyi	Lisans
Dersin Kredisi	3-0-0
AKTS Kredisi	6
Dersin Türü	Seçmeli
Eğitim Dili	Türkçe
Ön Koşul	Dersin ön koşulu yoktur.
Dersin Amaçları	Bu dersin amacı, öğrencilere fiziksel kalite kontrol yöntemlerinin üretim sektöründeki önemini belirtmektir.
Dersin Öğretim Çıktıları	1. İçinde bulunduğu ortamda üretimin gerçekleştirilmesinde uygulanan yöntemleri öğrenebilme; 2. Üretim faaliyetlerinde kalite ve kalite kontrol kavramlarını öğrenebilme; 3. Kaliteli üretim için uygulanan Tahribatsız yöntemlerin temelinde fiziksel uygulamaların olduğunu görebilme; 4. Tahribatsız Kalite Kontrol yöntemlerinin uygulanmasında Fizikçinin yeri ve önemini kavrayabilme; 5. Araştırma ve geliştirmeye yatkın olanların bu dalda başarılı olabileceklerini anlayabilme;
Dersin Mesleki Gelişime Katkısı	İlgili alan bilgilerini derinleştirerek teknolojik gelişmeleri takip edebilir.



T.C.
BURSA ULUDAĞ ÜNİVERSİTESİ
FEN EDEBİYAT FAKÜLTESİ FİZİK LİSANS PROGRAMI

DERS İZLENESİ FORMU

Temel Öğretim Yöntemi	Ders yüz yüze anlatım şeklinde işlenmektedir.
Kaynaklar	1. Kalite Kontrol, Doç. Dr. E. Kırtay, E.Ü.Müh. Fak. Yayın No: 47, 1984,

	İzmir 2. Toplam Kalite Yönetimi ve ISO 9000 kalite Güvence Sistemi, Prof. Dr. İsmail Efil 3. Türk Standartı TS 3915 EN ISO 1746 Kasım 2000.
Dersin Haftalık Konuları	1. Kalite ve Temel Kavramları, Fizik-Teknoloji-Sanayi İlişkisi 2. Kalite Kontrolü, Gerekliği ve Yöntemleri 3. Temel İstatistik Bilgiler 4. Standart ve Spesifikasyonlar 5. Tahribatlı Kalite Kontrol Yöntemleri 6. Tahribatsız Kalite Kontrol Yöntemlerinin Temel Kavramları a) Yüzeysel Yöntemler b) Hacimsel Yöntemler c) Bileşik Yöntemler 7. Girdap Akımları Metodu 8. Sıvı Girinim Yöntemi 9. Manyetik Parçacık Yöntemi 10. Ultrason Yöntemi 11. Ultrason Yöntemi 12. X-Işını ve Nötron Radyografisi 13. Termografi ve Akustik Emisyon Yöntemleri 14. Metal, Tekstil, Cam sanayinde Tahribatsız Kalite Kontrol Yöntemlerinin Uygulanışı

Program Yeterlilikleri (PY) İle Ders Öğrenin Kazanımları (OK) İlişkisi Tablosu

	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	OK 10	OK 11	OK 12
PY 1	3	3	0	0	0							
PY 2	0	0	3	0	0							
PY 3	0	0	0	0	0							
PY 4	0	0	0	0	0							
PY 5	0	0	0	0	0							
PY 6	0	3	3	0	0							
PY 7	3	0	0	0	0							
PY 8	0	0	0	0	0							
PY 9	0	0	0	0	0							
PY 10	3	3	3	0	0							
PY 11	0	0	0	0	0							
PY 12	0	0	0	0	0							